



Shell Morlina S2 BA 100

- Продолжительный срок службы масла
- Отличная защита от износа и коррозии
- Поддержка эффективной работы оборудования
- Высокая защита от износа

Индустриальное масло специального назначения для подшипников и циркуляционных смазочных систем

Высококачественное масло Shell Morlina S2 BA обеспечивает исключительную защиту и смазывание подшипников и циркуляционных смазочных систем, работающих в самых тяжелых условиях, например, в проволочных станах без кантовки раската. Отвечает требованиям таких производителей оборудования как Morgan и Danieli.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

- **Отличная защита от износа и коррозии**

Shell Morlina S2 BA увеличивает срок службы подшипников и циркуляционных систем благодаря:

- Высокой деэмульгирующей способности, которая помогает сохранять масляную пленку между сильно нагруженными поверхностями при сильном загрязнении масла.

- Надежная защита против коррозии даже в присутствии воды.

- Снижение износа подшипников во время работы стана.

- **Продолжительный срок службы масла – снижение затрат на техническое обслуживание**

Shell Morlina S2 BA производится на основе хорошо зарекомендовавшего себя беззольного пакета присадок с ингибиторами окисления и коррозии, который обеспечивает надежную работу и защитные свойства масла на протяжении всего срока службы и снижает образование кислых продуктов окисления и отложений.

- **Поддержка эффективной работы оборудования**

Shell Morlina S2 BA производится на основе высококачественных глубоочищенных базовых масел. Благодаря этому масло обладает хорошими деэмульгирующими и деаэрационными свойствами, обеспечивая эффективное смазывание машин и оборудования. Высокие деэмульгирующие свойства позволяют маслу эффективно удалять жесткую воду, которая образуется при измельчении породы. Хорошие

Shell Morlina S2 BA подходит для применения в системах с тонкой фильтрацией в мелкосортных прокатных станах, обеспечивая эффективное смазывание критических узлов оборудования.

Область Применения



- **Проволочные станы без кантовки раската Morgan**

Shell Morlina S2 BA отвечает жестким требованиям к смазочным материалам для проволочных станов без кантовки раската Morgan (Primetals), где для защиты тяжело нагруженных подшипников качения и скольжения, работающих при высоких скоростях, и для обеспечения надежной работы оборудования при наличии в масле охлаждающей воды и оксидов железа, попадающих в смазочный материал из стана, необходимо применять один и тот же смазочный материал (Morgan сейчас часть Primetals Technologies).

- **Промышленные циркуляционные смазочные системы и подшипники**

Shell Morlina S2 BA подходит для применения во многих промышленных смазочных системах, требующих применения масла с противоизносными и умеренными противозадирными свойствами.

- **Закрытые редукторы**

Легко- или средненагруженные закрытые редукторы, в которых возможно применение масел с умеренными противозадирными свойствами.

деаэрационные свойства минимизируют кавитацию и связанные с ней повреждения насосов циркуляционных систем.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

Shell Morlina S2 BA соответствует требованиям:

- Morgan No-Twist® Mill (спецификация MMC40003)
- Danieli 'Тип 21-24 N 0.000.001 BVG No-Twist® Stand Block Lubricant (ред. 14)
- ISO 12925-1 – типы СКВ и СКС
- DIN 51517-1, 2, 3 – типы C, CL, и CLP
- SEB 181-226 CLP

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

Совместимость и Смешиваемость

- **Совместимость с лакокрасочными покрытиями**

Масло Shell Morlina S2 BA совместимо со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно используемыми при работе с минеральными маслами.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель			Метод	Morlina S2 BA 100
Класс вязкости ISO			ISO 3448	100
Кинематическая вязкость	@40°C	мм ² /с	ASTM D445	100
Кинематическая вязкость	@100°C	мм ² /с	ASTM D445	11.1
Плотность	@15°C	кг/л	ISO 12185	0.886
Индекс вязкости			ISO 2909	>95
Температура вспышки в открытом тигле (COC)		°C	ASTM D92	240
Температура застывания		°C	ISO 3016	-15
Испытание на коррозию, соленая вода			ASTM D665B	Выдерживает
Деземulsация (отделение воды) (время до объема эмульсии не более 3 мл)	@54°C	минут	ASTM D1401	15
Деземulsация (отделение воды) (время до объема эмульсии не более 3 мл)	@82°C	минут	ASTM D1401	10
Несущая способность на стенде FZG			ASTM D1582	Выдерживает 12 ступеней
Испытание на окисление во вращающемся сосуде: RPVOT		минут	ASTM D2272	600
Окислительная стабильность: TOST		часов	ASTM D943	4000
Испытания на четырехшариковой машине трения: индекс задира		кгс	ASTM D2783	42
Испытания на четырехшариковой машине трения: нагрузка сваривания		кгс	ASTM D2783	200

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

- Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности на продукт, который можно получить на сайте <http://www.epc.shell.com>
- **Берегите природу**
Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

- **Рекомендации**

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».

