



MOL Hydro HME 15 ISO VG-15

Beneficiile produsului

- excelente protectie antiuzura
- buna stabilitate termica
- stabilitate la oxidare pe termen lung
- formare redusa de depuneri
- asigura o durata extinsa de exploatare
- spumare redusa, dezaerare rapida
- filtrabilitate deosebita
- eficienta si fiabilitate maxima

Aplicatii

MOL Hydro HME 15 este un ulei hidraulic ce poate fi utilizat in toate echipamentele hidrostatice, fara exceptie, acolo unde se solicita un ulei hidraulic de calitate premium, de maxima siguranta si performanta superioara.

Utilizarea **MOL Hydro HME 15** este in mod special benefica acolo unde este necesara o durata de exploatare prelungita, excelenta filtrabilitate, stabilitate hidrolitica si de separare a apei.

MOL Hydro HME 15 este favorabil de utilizat in echipamente industriale, masini-unelte, echipamente agricole, de tersare si constructii.

Specificatii si aprobari

- Clasa de viscozitate : **ISO VG-15**
- ISO 11158 HM
- ISO-L-FD
- ISO-L-HM
- DIN 51524-2 (HLP)
- SAE MS1004 Type HM
- AFNOR NF-E-48603 (HM)

Descrierea produsului

MOL Hydro HME 15 este un ulei hidraulic antiuzura, de calitate premium, avand continut scazut de zinc, formulat pentru a asigura o performanta deosebita intr-o gama larga de sisteme hidraulice industriale si mobile ce opereaza in conditii severe.

MOL Hydro HME 15 este obtinut dintr-o selectie de uleiuri minerale de baza si un pachet echilibrat de aditivi, continand agenti: antioxidanti, antiuzura, inhibitori de coroziune si spumare.

MOL Hydro HME 15 este formulat pentru a asigura o stabilitate termica si hidrolitica excelente, ce are ca rezultat formarea redusa de namoluri si depozite. Produsul asigura stabilitate in functionare pe termen lung si are o durata extinsa de exploatare.

MOL Hydro HME 15 este compatibil cu filtrarea fina, datorata filtrabilitatii remarcabile, o cerinta esentiala in sistemele hidraulice moderne.

MOL Hydro HME 15 este formulat astfel incat sa protejeze pompele hidraulice, avand proprietati antiuzura excelente. Aditivii atent selectionati asigura dezaerare rapida si spumare redusa, evitandu-se astfel fenomenul de cavitate in pompe.

MOL Hydro HME 15 este compatibil cu otelul, metalele galbene si cu etansarile utilizate in general in sistemele hidraulice.

Proprietati tipice

CARACTERISTICI	Valori tipice
Densitate la 15 °C, g / cm ³	0,853
Viscozitate la 40 °C, mm ² / s	15,5
Viscozitate la 100 °C, mm ² / s	3,5
Indice de viscozitate	104
Punct de inflamabilitate (Cleveland), °C	185
Punct de curgere, °C	-30

Desfacerea produsului

Uleiul **MOL Hydro HME 15** se poate livra in: canistre din plastic, de 10L ; butoaie metalice, nereturnabile, din tabla de otel, avand capacitatea de 216,5 L (greutate neta : 170 kg.).

Instructiuni de manipulare si depozitare

Depozitati in ambalajul original, inchis etans, in locuri cu o ventilatie corespunzatoare. Tineti departe de flacara deschisa sau alte surse de aprindere. Protejati de actiunea directa a razelor solare.

In timpul transportului, depozitarii si utilizarii produsului se vor respecta normele de protectie a muncii si a mediului inconjurator referitoare la produsele petroliere.

Pentru detalii suplimentare consultati Fisa cu Date de Securitate a produsului.

Perioada de stocare a produsului, in ambalajul original, inchis etans, in conditiile recomandate de depozitare : 48 de luni.

Risc de pericol la incendiu : Grad IV.

Temperatura recomandata de depozitare : max. 40°C.