

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



TITAN GEAR HYP

Описание

TITAN GEAR HYP это трансмиссионное масло для нагруженных гипоидных ведущих мостов и дифференциалов, а также механических коробок передач, коробов отбора мощности и рулевых редукторов автомобилей и внедорожной техники, где производителем предписано трансмиссионное масло класса API GL5.

Свойства

TITAN GEAR HYP образует на поверхностях трения исключительно стабильную смазочную плёнку, не разрушающуюся под действием высоких механических и термических нагрузок.

TITAN GEAR HYP приготовлено с использованием базовых масел, отличающихся высокой стабильностью к окислению. Это препятствует старению масла и позволяет сохранять заданную вязкость в течение предписанного до замены срока.

Версия продукта класса вязкости SAE 75W-90 готовится с использованием синтетического базового масла и обладает исключительными низкотемпературными свойствами.

TITAN GEAR HYP гарантирует быстрое смазывание узла при холодном старте и эффективную работу при полностью прогревом узле и максимальных нагрузках.

Применение

TITAN GEAR HYP 90 выполняет требования стандарта SAE J306с для трансмиссионных масел класса 85W-90 и применяется всесезонно. Продукт может использоваться в тех случаях, когда производитель предписывает трансмиссионное масло классов вязкости SAE 90 и SAE 85W-90.

TITAN GEAR HYP 75W-90 может применяться по спецификации Scania STO 1:0 в механических коробках передач при температурах окружающей среды от -30 до +30°C.

TITAN GEAR HYP совместимо со всеми минеральными и синтетическими трансмиссионными маслами известных марок и при необходимости может смешиваться.

Спецификации:

API GL5
MIL 2105 D

GEAR HYP 90: MAN 342 N
MB 235.0, DBL 6630.10
ZF TE-ML 05A, 07A, 12A, 16C, 17B

Типовые характеристики

Показатели	Единица	75W-90	90 (85W-90)	Метод
Цвет		0,5	2,0	ASTM D 1500
Плотность при 15°C	г/мл	0,865	0,909	DIN ISO 12185
Температура вспышки	°C	198	210	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-54	-24	DIN ISO 3016
Вязкость, при -40°C	мПа*с	140 000		ASTM D 2983
при -12°C	мПа*с		23 000	ASTM D 2983
при 40°C	мм²/с	105	200	DIN 51 512
при 100°C	мм²/с	14,5	17,2	DIN 51 512
Индекс вязкости		139	91	DIN ISO 1298
Нагрузка сваривания, ЧШМ	Н	3800	3400	ASTM D 2783

spesmaslo.by

