

TITAN CARGO MAXX 10W-40

Премиальное дизельное моторное масло для коммерческого транспорта по технологии XTL®. Специально разработано для транспорта оборудованного современной системой снижения токсичности выхлопа и турбонагнетателем. Легкий запуск двигателя и стабильность к старению на протяжении всего периода эксплуатации масла.

Описание

TITAN CARGO MAXX 10W-40 – это премиальное дизельное моторное масло для коммерческого транспорта сочетающее в себе преимущества технологий Low-SAPS* и XTL®. Технология XTL® (Xtreme Temperature Lubrication – Смазывание при Экстремальных Температурах) обеспечивает максимальную экономию топлива от заливки до замены масла, благодаря его непревзойдённой стабильности против окисления и термического старения.

TITAN CARGO MAXX 10W-40 – гарантирует оптимальную защиту для современных сажевых фильтров и катализаторов и повышает долговечности их работы. Благодаря минимальным потерям на испарение, значительно снижается расход масла на угар и загрязнение турбонагнетателя.

Технология XTL® обеспечивает максимальную производительность при всех возможных температурных условиях, включая запуск двигателя при экстремально-низких температурах.

Сочетание множества полезных свойств и технологии Технология XTL® в одном продукте делает TITAN CARGO MAXX 10W-40 уникальным и превосходящим известные аналоги в классе UHPD (Ultra-High-Performance-Diesel).

Применение

TITAN CARGO MAXX 10W-40 разработано специально для транспорта, оборудованного современной системой снижения токсичности выхлопа. Благодаря расширенному профилю качества также подходит и для более старых моделей транспортных средств. Так как продукт полностью соответствует всем спецификациям ACEA Eх одновременно с API CJ-4, идеально подойдет для рационализации закупок масла в смешанных автопарках.

Старые модели дизельных двигателей в независимости от пробега также могут быть переведены на TITAN CARGO MAXX 10W-40, не требуя при этом промывки.

Продукт совместим с моторными маслами на минеральной или синтетической основе, и при необходимости может смешиваться. Однако такое смешение снижает его потребительские свойства.

Преимущества

- Экономия топлива на 0,5% по сравнению с аналогами того же класса вязкости благодаря технологии XTL®.
- Защищает от образования отложений в двигателе и турбонагнетателе. Это ведет к более высокому уровню надежности и сокращает стоимость технического обслуживания
- Прокачиваемость при низких температурах выше на 23% благодаря технологии XTL®.
- На 27% снижен расход масла на угар благодаря технологии XTL®.
- Для удлинённых интервалов замены масла
- Высокая стабильность к старению благодаря технологии XTL®, меньшее увеличение вязкости на протяжении эксплуатации масла.
- Наилучшая защита для современных систем снижения токсичности выхлопа.
- Отличная защита от износа при самых напряжённых условиях эксплуатации.
- Широкий диапазон применения позволяет использовать масло, как решение для рационализации в смешанных автопарках.
- Высокий потенциал нейтрализации кислых остатков горения в сочетании с последней технологией Low-SAPS*.
- Удовлетворяет всем последним спецификациям ACEA Eх (ACEA E9/E7/E6/E4) одновременно с API CJ-4 благодаря преимуществам технологии XTL®.

*Low SAPS означает, что в составе масла меньшее содержание сульфатной золы (Sulphated Ash), фосфора (Phosphorus) и серы (Sulphur)

Спецификации

- ACEA E9/E7/E6/E4
- API CJ-4
- CAT ECF-3
- JASO DH-2

Одобрения

- DETROIT DIESEL DDC 93K218
- DEUTZ DQC IV-10 LA
- MACK EO-O PREMIUM PLUS
- MAN M 3271 -1
- MAN M 3477
- MB-APPROVAL 228.31
- MB-APPROVAL 228.51
- MTU DDC TYPE 2.1
- MTU DDC TYPE 3.1
- RENAULT RLD-3
- VOLVO VDS-4

Рекомендации Fuchs

- CUMMINS CES 20081
- IVECO 18-1804 CLASSE TLS E9
- IVECO 18-1809 CLASSE NG2
- SCANIA LA
- VOITH-RETARDER „B”

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	0,861	DIN 51 757
Температура вспышки	°C	238	DIN 2592
Температура застывания	°C	-36	DIN 3016
Вязкость, при 40°C	мм ² /с	97,4	DIN 51 562
при 100°C	мм ² /с	14,6	DIN 51 562
Динамическая вязкость CCS при -25°C	мПа*с	6400	DIN 51377
Индекс вязкости		156	DIN 2909

