

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



TITAN CFE MC

Описание

TITAN CFE MC - это универсальное моторное масло с топливосберегающими свойствами, предназначенное для дизельных и бензиновых двигателей, как атмосферных, так и оборудованных турбонаддувом, установленных на легковых автомобилях, грузовиках, автобусах и строительной технике.

TITAN CFE MC приготовлено с использованием высокоиндексного базового масла Группы III по API, и содержит твёрдые противоизносные добавки с экстремально низким коэффициентом трения.

Свойства

- TITAN CFE MC обеспечивает быстрый старт, снижает шумность работы и сокращает износ холодного двигателя.
- TITAN CFE MC надёжно защищает поршневую группу и подшипники двигателя от износа в предельных режимах.
- TITAN CFE MC снижает потребление топлива, как в магистральном, так и городском цикле.
- TITAN CFE MC продлевает срок службы системы турбонаддува за счет надёжного смазывания подшипников ротора турбины во время фазы замедления.

- Твёрдые добавки, присутствующие в составе масла, равномерно диспергированы по всему объёму и имеют размер частиц, достаточно малый, чтобы не задерживаться масляным фильтром (фильтрами), поэтому работают в течение всего срока службы масла.
- TITAN CFE MC образует на поверхностях трения твёрдую плёнку после примерно 2,000 км пробега или 25 моточасов.

Применение

- TITAN CFE MC является продуктом исключительно для послегарантийного применения согласно спецификациям, и не имеет формальных одобрений автопроизводителей.
- TITAN CFE MC полностью совместимо с каталитическими нейтрализаторами.
- TITAN CFE MC совместимо со всеми высококачественными моторными маслами, и при необходимости может смешиваться.
- Отработанный продукт утилизируется вместе с обычными маслами.

Спецификации

ACEA E3/B3/A3
API CG-4/SJ

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение		Метод
Класс SAE		5W-40	10W-40	DIN 51 511
Цвет		Серебристо-черный		
Плотность при 15°C	г/мл	0,860	0,869	DIN 51 757
Температура вспышки	°C	218	226	DIN 2592
Температура застывания	°C	-36	-33	DIN 3016
Вязкость, при 40°C	мм²/с	83,0	96,0	DIN 51 562
при 100°C	мм²/с	14,3	14,1	DIN 51 562
Индекс вязкости		180	154	DIN 2909

