

RENOLIN MR 310, 520, 1030

Многоцелевые масла с усовершенствованными вязкостно-температурными свойствами для гидравлических систем, подшипников и редукторов

Описание

Для машин и агрегатов, эксплуатирующихся при переменных температурах окружающей среды и/или при резко отрицательных температурах, а также если контрольная аппаратура системы весьма чувствительна к вязкости рабочей жидкости, рекомендуются смазочные и гидравлические масла с возможно меньшей зависимостью вязкости от температуры и/или с хорошей текучестью при низких температурах.

RENOLIN MR 310, 520 и 1030 являются такими жидкостями и выполняют все требования предъявляемые к высокоиндексным гидравлическим маслам.

RENOLIN MR 310, 520 и 1030 приготовлены с использованием тщательно подобранных базовых масел и многофункционального пакета присадок. В пакет входят активные вещества для защиты от коррозии, повышения стойкости к старению, моющие и диспергирующие, а также присадки для улучшения поведения в смешанной области трения: усиления несущей способности, уменьшения потерь на трение и предотвращения износа, вызываемого проскальзыванием и вибрацией.

Продукты этой серии являются версией гидравлических масел серии RENOLIN MR, и обладают всеми преимуществами данных продуктов: эффективно снижают износ и гарантируют от коррозии, в том числе в присутствии воды (конденсата) в системе.

Применение

RENOLIN MR 310, 520 и 1030 применяются в качестве рабочей жидкости для нагруженных гидросистем в промышленном и транспортном исполнении, эксплуатирующихся в условиях сильных колебаний температур и/или в условиях крайне низких температур.

Кроме этого, масла применяются для смазывания подшипников и легко- и средненагруженных редукторов (FZG = 10-11).

Спецификации

ISO 6743-4:	HV
ISO 11158:	HR
DIN 51 524:	HVLPD

<http://specmaslo.by/>



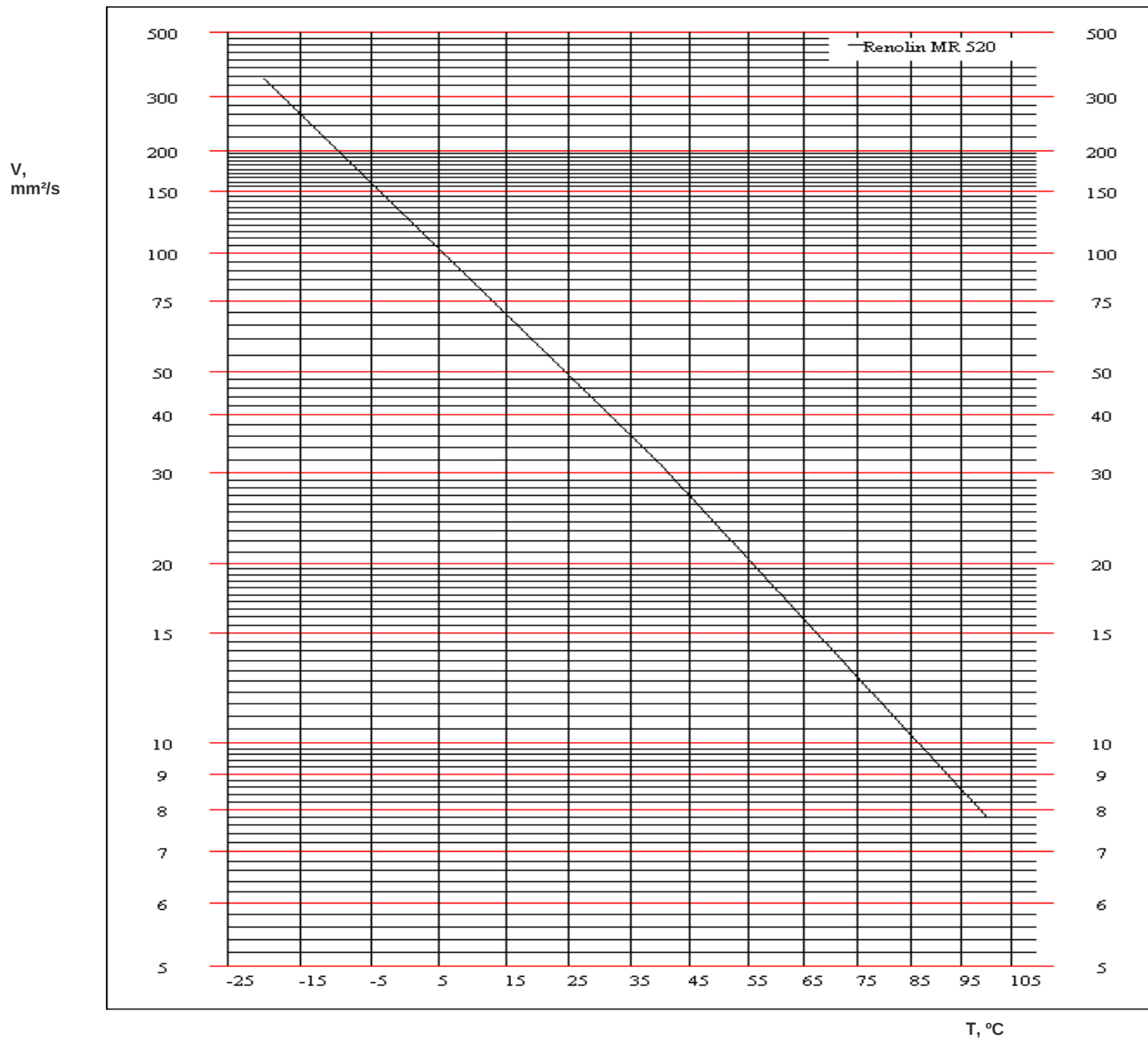
RENOLIN MR 310, 520, 1030

Типовые характеристики

Обозначение		MR 310	MR 520	MR 1030	
Гидравлическое масло по DIN 51 524-3		HVLPD 15	HVLPD 32	HVLPD 68	
Параметр	Единица				Метод
Цвет		1	1	1	ISO 2049
Кинематическая вязкость					DIN 51 550
при -20 °C	мм ² /с	104	344	-	DIN 51 562
при 40 °C	мм ² /с	15	32,4	68	
при 100 °C	мм ² /с	5,5	8,1	11,0	
Индекс вязкости		370	240	154	DIN ISO 2909
Плотность 15 °C	кг/м ³	855	867	871	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	°C	120	170	214	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-48	-60	-33	DIN ISO 3016
Кислотное число	мгКОН/г	0,5	0,5	0,5	DIN 51 558-1
Зольность оксидная	% масс.	0,25	0,25	0,25	DIN EN ISO 6245
Отд. воздуха, 50 °C	мин	3	7	8	DIN 51 381
Антипенные свойства,					
I: 24°C	мл	5/0	5/0	5/0	ASTM D 892
II: 93.5°C	мл	10/0	40/0	30/0	
III: 24°C после 93.5°C	мл	0/0	0/0	0/0	
Коррозия меди, 100A24	баллы	1	1	1	DIN EN ISO 2160
Коррозия стали, тесты А и В	баллы	0	0	0	DIN ISO 7120
FZG A/8,3/90		11	11	11	DIN 51 354-2
Совместимость с уплотнениями, резина SRE-NBR по DIN 51 539-1 7 дней при 100°C					DIN 53 521 совместно с DIN 53 505
Отн. изменение объема	%	+16,2	+12,9	+8,6	
Изменение твердости Shore-A	баллы	-8	-7	-4	

RENOLIN MR 310, 520, 1030

Типовые характеристики. Вязкостно-температурная диаграмма RENOLIN MR 520



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл
125252, РФ, Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12
Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info@fuchs-oil.ru

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpc@fuchs-oil.de