ИНФОРМАЦИЯ

о продукте



RENOLIN DTA

Серия индустриальных масел с ингибиторами коррозии и окисления (Тип R&O)

Описание

RENOLIN DTA это серия индустриальных масел общего назначения на основе глубокоочищенных базовых масел парафинового основания, легированных антиоксидантами и ингибиторами коррозии. Продукты этой серии приготовлены по бесцинковой технологии.

Масла серии RENOLIN DTA показывают превосходные антипенные свойства и быстро отделяют воду.

Применение

Масла серии RENOLIN DTA применяются в гидравлических системах, в циркуляционных системах смазывания подшипников и редукторов, в системах смазки вакуумных насосов, а также высокопроизводительных поршневых и турбокомпрессоров.

Лёгкие масла этой серии применяются для смазывания шпинделей станочного оборудования.

Продукты средней вязкости используются в гидросистемах, требующих бесцинковых масел уровня HL по DIN 51 524, а также в системах смазки высокопроизводительных турбокомпрессоров, в том числе с планетарными передачами.

Масла классов ISO 68-150 используют для смазки легко- и средненагруженных редукторов, где производителем предписан уровень CL по DIN 51 517.

Продукты более высоких классов вязкости широко применяются для смазки тихоходных узлов, для которых характерны высокие термические и механические нагрузки, особенно в бумагоделательной и сталелитейной промышленности. Кроме того, высоковязкие масла серии RENOLIN DTA рекомендованы производителями тяжелых поршневых компрессоров.

http://specmaslo.by

Свойства

- Высокая стабильность к окислению
- Отличная защита от коррозии черных и цветных металлов
- Быстрое отделение воздуха и отличные антипенные свойства
- Быстрое отделение воды
- Совместимость с эластомерами

Спецификации

DIN 51 524-1 HL ISO 6743-4 HL DIN 51 517-2 CL ISO 5743-6 CKB

ИНФОРМАЦИЯ





RENOLIN DTA

Серия индустриальных масел с ингибиторами коррозии и окисления (Тип R&O)

Типовые характеристики

| Параметр ISO VG | Единиц | Метод | | | | | | |
|--------------------------------------|----------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------------------------|
| | | 5 | 7 | 10 | 15 | 22 | 32 | |
| Кин. вязкость при 40℃ при 100℃ | мм²/с мм²/с | 5 1,6 | 7 2,2 | 10 2,6 | 15 3,5 | 22 4,1 | 32 5,5 | DIN 51 550 и DIN 51 562-1 |
| Индекс вязкости | | 106 | 103 | 98 | 99 | 93 | 103 | DIN ISO 2909 |
| Плотность 15℃ | KL/W3 | 838 | 839 | 852 | 856 | 865 | 874 | DIN 51 757 |
| Цвет | | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | ISO 2049 |
| Т. вспышки, ОТ | C | 120 | 155 | 174 | 195 | 210 | 222 | DIN ISO 2592 |
| Т. застывания | С | -40 | -27 | -27 | -27 | -27 | -24 | DIN ISO 3016 |
| Кислотное число | мг КОН/г | | | 0,1 | | | | DIN 51 558-1 |

| Параметр | Единица | | | | | | | Метод |
|--------------------------------------|----------------|-----------|-----------|-------------|--------------|-------------|-------------|---------------------------------|
| ISO VG | | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | |
| Кин. вязкость при 40℃ при 100℃ | мм²/с мм²/с | 46 7,1 | 68 8,6 | 100 11,3 | 150 14,5 | 220 18,9 | 320 24,1 | DIN 51 550 и DIN 51 562-1 |
| Индекс вязкости | | 111 | 99 | 97 | 95 | 95 | 95 | DIN ISO 2909 |
| Плотность 15℃ | KL/W3 | 876 | 882 | 881 | 886 | 893 | 898 | DIN 51 757 |
| Цвет | | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 2,5 | 3,5 | 3,5 | ISO 2049 |
| Т. вспышки, ОТ | С | 228 | 250 | 248 | 266 | 280 | 280 | DIN ISO 2592 |
| Т. застывания | C | -24 | -18 | -18 | -15 | -12 | -12 | DIN ISO 3016 |
| Кислотное число | мг КОН/г 0,1 | | | | DIN 51 558-1 | | | |

| Параметр | Единиц | а | | Метод |
|--------------------------------------|--|-------------|-------------|---------------------------------|
| ISO VG | | 460 | 680 | |
| Кин. вязкость при 40℃ при 100℃ | MM ² /C MM ² /C | 460 30,5 | 680 37,6 | DIN 51 550 и DIN 51 562-1 |
| Индекс вязкости | | 95 | 92 | DIN ISO 2909 |
| Плотность 15℃ | KΓ/M³ | 904 | 913 | DIN 51 757 |
| Цвет | | 4,0 | 8,0 | ISO 2049 |
| Т. вспышки, ОТ | C | 315 | 317 | DIN ISO 2592 |
| Т. застывания | C | -12 | -12 | DIN ISO 3016 |
| Кислотное число | мг КОН/ | ′ г | 0,1 | DIN 51 558-1 |