



Castrol Molub-Alloy 777 NG Серия

Пластичные смазки

Описание

Пластичные смазки MOLUB ALLOY™ 777 NG были разработаны для тяжелых условий эксплуатации в суровых погодных условиях. Состав данных продуктов подобран и произведен для выдерживания как ударных, так и тяжелых нагрузок, условий эксплуатации типичных для металлургической и строительной промышленности, горнодобывающей промышленности и лесного хозяйства.

- Смазочные материалы MOLUB ALLOY 777 NG изготовлены на основе высоковязких минеральных масел и полимеров, которые образуют крепкую масляную пленку, способную выдерживать ударные нагрузки и вибрации.
- Загуститель, устойчивый к деструкции, обеспечивает отличный защитный эффект против загрязнений из атмосферы, даже если механические уплотнения повреждены или отсутствуют (бурт из смазки в подшипнике).
- Данные пластичные смазки содержат твердые смазочные вещества, структура которых лучше всего подходит для суровых условий тяжелой промышленности. Твердые вещества обработаны специальным образом для улучшения их естественного сродства к металлическим поверхностям.
- Ингибиторы коррозии и окисления обеспечивают максимальную защиту от коррозии и способствуют устойчивости базового масла против старения.
- Смазочные материалы 777 NG не содержат сурьмы, свинца, цинка и других тяжелых металлов.

Применение

- Типичные области применения включают все типы подшипников качения и скольжения, соединительные валы, шарнирные соединения (за исключением, высокоскоростных прецизионных соединений), ходовые части, распределительные валы и обычные точки смазки, особенно, где преобладают тяжелые нагрузки и низкие скорости.
- Смазочные материалы MOLUB ALLOY 777 NG особенно подходят для смазки тяжелой техники, например, кузнечно-прессового оборудования или лебедок. Благодаря чрезвычайно стабильной смазочной пленке, созданной за счет твердых смазочных примесей в зоне смешанного трения, а также превосходному уплотнительному эффекту, может быть снижено количество используемой смазки и обеспечено улучшение смазочных характеристик.

Преимущества

- Благодаря своей хорошей адгезии, данные пластичные смазки обеспечивают оптимальный уплотнительный эффект.
- Твердые смазочные вещества в MOLUB ALLOY обеспечивают снижения трения в областях с граничным и смешанным трением. Это наиболее очевидно во время частых запусков, низких скоростях и/или повышенных нагрузках, а также ударных нагрузках.
- Все вышеизложенное способствует общей экономии ресурсов, что в свою очередь приводит к уменьшению времени простоя и ремонтных работ, продлению срока службы компонентов и увеличению интервалов смазывания.

Типичные характеристики

Название	Метод	Единицы	777-1 NG	777-2 NG
Цвет	Визуальный	-	Черный	Черный
Тип загустителя	-	-	Литий	Литий
Рабочая пенетрация (60 циклов при 25°C / 77°F)	ISO 2137 / ASTM D217	0,1 мм	310-340	265-295
Рабочая пенетрация (100 000 циклов при 25°C / 77°F) - изменение от 60 циклов	ISO 2137 / ASTM D217	0,1 мм	макс. 30	макс. 30
Температура каплепадения	ISO 2176 / ASTM D566	°C/°F	> 180/356	> 180/356
Вязкость базового масла при 40 °C / 104 °F	ISO 3104 / ASTM D445	мм²/с	860	860
Вязкость базового масла при 100°C / 212°F	ISO 3104 / ASTM D445	мм²/с	60	60
Индекс вязкости	ISO 2909 / ASTM D2270	-	94	94
Температура вспышки - метод определения в открытом тигле	ISO 2592 / ASTM D92	°C/°F	>220/428	>220/428
Вымывание водой	ISO 11009 / ASTM D1264	потеря веса %	< 8.0	< 5.0
Водостойкость	DIN 51807-1	Оценка	0	0
Тест на коррозию (дистиллированная вода)	ASTM D1743	Выполнен	Пройден	Пройден
Тест на коррозию - EMCOR (дистиллированная вода)	ISO 11007 / ASTM D6138	Оценка*	0/1	0/1
Коррозия на медной пластинке (24 часа, 100°C / 212°F)	ASTM D4048	Оценка*	1	1
Испытание на четырёхшариковой машине - Нагрузка сваривания	ISO 11008 / ASTM D2596	кгс	типичная 400	типичная 400
Испытание на четырёхшариковой машине - Нагрузка сваривания	DIN 51350-4A	N	> 3800	> 3800
Испытание на четырёхшариковой машине - Диаметр пятна износа (40 кгс / 75°C / 1200 оборотов в минуту / 1 час)	ISO 51350 / ASTM D2266	мм	< 0.65	< 0.50
Испытание износа на четырёхшариковой машине - Диаметр пятна износа	DIN 51350-5E	мм	< 1.20	< 1.00
Давление потока при -20°C / -4°F	DIN 51805	мБар	<700	<700
Рабочая температура	-	°C	-20 / 120	-20 / 120

Данные могут меняться в пределах производственных допусков.

Дополнительная информация

- Смазочные материалы MOLUB ALLOY 777 NG не следует смешивать со смазками, которые в основе имеют другие загустители.
- Интервалы смазки следует повышать постепенно, чтобы обеспечить полное удаление предыдущего смазочного материала и гарантировать нанесение твердого смазочного слоя на смазываемые элементы. Смазки могут наноситься с помощью ручного нагнетателя или с помощью автоматических систем дозирования, которые подходят для данной рабочей пенетрации (консистенции) .

Castrol Molub-Alloy 777 NG Серия

Наименование и логотип Castrol и связанные с ними знаки являются зарегистрированными товарными знаками компании Castrol Limited, которые используются по лицензии.