

Hyspin HLP-D

Гидравлическое масло с моющими свойствами

Описание

Castrol Hyspin HLP-D – семейство гидравлических жидкостей на основе минеральных масел глубокой очистки с характеристиками, улучшенными введением в состав продукта комплексного цинксодержащего пакета присадок. Также содержит моюще-диспергирующие присадки.

Применение

Масла Hyspin HLP-D предназначены для использования в гидравлических системах станков, шестеренчатых приводах, муфтах и гидравлических системах транспортных средств.

Эти масла могут выдерживать высокий уровень разбавления водой как из внешней среды, так и в результате смешения со смазочно-охлаждающими жидкостями в металлорежущем оборудовании, продолжая обеспечивать эффективное смазование деталей. Подобное загрязнение может стать причиной коррозии и заедания компонентов гидравлической системы. Моюще-диспергирующие свойства масла Energol HLP-D предохраняют гидравлическую систему от такого воздействия.

В гидравлических цилиндрах, работающих при малых скоростях, масла Energol HLP-D предотвращают блуждающее движение и заедание или проскальзование между уплотнениями и валами, снижая износ уплотнений.

Масла Energol HLP-D, в частности, применимы для многодисковых муфт сцепления передвижного оборудования. Позволяют передать более высокий крутящий момент и обеспечивают плавность работы муфты сцепления, короткое время включения и малую степень износа муфты.

Масла семейства Hyspin HLP-D полностью совместимы с материалами уплотнений, наиболее часто использующихся в гидравлических системах, такими как: нитрил, силикон и фторированные полимеры.

Hyspin HLP-D классифицированы согласно: DIN – HLP-D ISO 6743/4 – гидравлические масла тип HM

Масла Hyspin HLP-D соответствуют требованиям: DIN 51524 ч. 2 (за исключением требований к деэмульгированию)

Преимущества

- Плавность работы гидравлической системы или станка;
- Хорошая способность смачивать поверхности позволяет сглаживать скольжение уплотнений по поверхностям поршней и штоков и снижает коррозию;
- Отличная защита от коррозии в тяжелых условиях
- Поддерживает эффективность работы оборудования в условиях повышенной влажности, например, вне помещений или при станочных операциях.

http://specmaslo.by

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	22	32	46	68
Плотность при 15°C	ISO 12185 / ASTM D4052	г/мл	0.88	0.88	0.88	0.88
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 / ASTM D445	MM²/C	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 3104 / ASTM D445	MM ² /C	4.25	5.4	6.8	8.8
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	>95	>95	>95	>95
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	-27	-27	-24	-21
Температура вспышки в закрытом тигле, PMCC	ISO 2719 / ASTM D93	°C	160	200	200	220
Вспениваемость Seq.I	ISO 6247 / ASTM D892	МЛ	50/0	50/0	50/0	50/0
Защита от износа FZG (A/8.3/90°C)	ISO 14635-1 / DIN 51354	стадия нагрузки поврежде- ния	-	12	12	12
Предотвращение коррозии	ISO 7210 / ASTM D665B	-	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает

Хранение

Все упаковки должны храниться под навесом. При неизбежном хранении под открытым небом бочки следует укладывать горизонтально для предотвращения попадания дождевой воды внутрь и смывания маркировки с бочек. Продукты не должны храниться при температурах выше 60 °C, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей или замораживанию.