

Hyspin AWH-M

Высокоиндексные гидравлические масла с противоизносными свойствами

Описание

Castrol Hyspin[™] AWH-M – семейство стабильных к сдвигу гидравлических масел с высоким индексом вязкости на основе цинксодержащего пакета присадок.

Применение

Масла Hyspin AWH-M содержат устойчивый к деформации сдвига пакет присадок, способствующий поддержанию заданных характеристик вязкости в широком диапазоне температур, даже в течение длительного использования. Имеют очень низкую температуру застывания, что позволяет применять их в зимних условиях эксплуатации оборудования. Обеспечивают отличную защиту от коррозии и износа, одновременно с высокой устойчивостью к термической деструкции и окислению. Также Hyspin AWH-M обладают превосходной гидролитической устойчивостью и способностью быстро сепарировать накопленную воду при остановках.

Область применения:

- наружное оборудование, которое может функционировать в широком диапазоне температур, такое как машинное, эксплуатируемое в условиях холодных пусков и при высокотемпературных рабочих режимах, например, внедорожная техника и морские суда;
- производственное оборудование установленное внутри помещений, включая системы управления, требующие использование масел с вязкостью минимально зависящей от изменения температуры, например, прецизионные станки;

Масла Hyspin AWH-M полностью совместимы с материалами эластомеров, которые наиболее часто используются в уплотнениях неподвижных и подвижных соединений, такими как: нитрил, силикон и фторированные полимеры (например, Viton).

Классификации Hyspin AWH-M: DIN 51502 категория - HVLP ISO 6743/4 – гидравлические масла тип HV

Масла Hyspin AWH-M соответствуют требованиям (согласно допустимым производителем классам вязкости):

DIN 51524 ч. 3 Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70 Denison (Parker Hannafin) HF-0 US Steel 126 & 127 Eaton (ранее Vickers) I-286-S & M-2950-S Bosch Rexroth RE07075/RE90220

Преимущества

- Высокий индекс вязкости и низкое значение температуры застывания позволяют использовать эти гидравлические жидкости в широком диапазоне температур. Хорошая стабильность к сдвигу препятствует чрезмерной потери вязкости в результате воздействия механической деформации сдвига.
- Превосходные противоизносные свойства обеспечивают повышенную защиту гидравлических насосов от износа. Сокращают время остановок оборудования на внеплановое обслуживание и эксплуатационные затраты.

- Отличная способность к отделению воды и гидролитическая стабильность способствуют сокращению времени простоев техники посредством продлённого срока службы масла и повышенной надежности оборудования.
- Хорошая фильтруемость обеспечивает чистоту системы, сокращая частоту замены фильтров.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	AWH-M 15	AWH-M 32	AWH-M 46	AWH-M 68	AWH-M 100	AWH-M 150
Класс вязкости ISO	-	-	15	32	46	68	100	150
Плотность при 15°C	ISO 12185 / ASTM D4052	г/мл	0.88	0.88	0.88	0.88	0.89	0.89
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 / ASTM D445	MM²/C	15	32	46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 3104 / ASTM D445	MM ² /C	3.83	6.41	8.32	11.09	13.45	18.01
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	>150	>150	>150	>140	>130	>130
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C/°F	<-51 / <-60	-45/-49	-42/-44	-36/-33	-30/-22	-30/-22
Температура вспышки в открытом тигле, СОС	ISO 2592 / ASTM D92	°C/°F	205/401	210/411	215/419	226/440	226/440	232/450
Склонность к пенообразованию Seq.I	ISO 6247 / ASTM D892	мл	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Способность отделяться от воды при 54 °C	ISO 6614 / ASTM D1401	мин	5	10	15	15	-	-
Способность отделяться от воды при 82°C	ISO 6614 / ASTM D1401	мин	-	-	-	-	20	20
Способность к выделению воздуха	ISO 9120 / ASTM D3427	МИН	4	4	8	8	12	12
Метод испытания FZG A/8, 3/90 для определения относительной несущей способности масел при заедании	ISO 14635-1 / DIN 51354	-	-	11	12	12	12	12
Антикоррозионные свойства (24 часа, дистиллированная вода)	ISO 7120 / ASTM D665A	-	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает
Антикоррозионные свойства (24 часа, солёная вода) Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 7120 / ASTM D665B	-	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает	выдер- живает
после 4 часов испытания на сдвиг (KRL)	DIN 51350 T6	потеря %	-	-	9.5	-	-	-

Хранение

Все упаковки должны храниться под навесом. При неизбежном хранении под открытым небом бочки следует укладывать горизонтально для предотвращения попадания дождевой воды внутрь и смывания маркировки с бочек. Продукты не должны храниться при температурах выше 60 °C, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей или замораживанию.