



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

AIMOL-M Inomax H-R

Прирабочная и монтажная смазка для открытых передач

ОПИСАНИЕ

AIMOL-M Inomax H-00/R и H-1/R – адгезионные смазки для открытых передач и больших редукторов на предприятиях добывающей, обогатительной и цементной промышленности. Вырабатываются на основе минерального базового масла с добавлением комплексного алюминиевого загустителя и большого количества твердых смазочных веществ- графита.

AIMOL-M Inomax H-00/R разработана для приработки и запуска новых трансмиссий и редукторов для предотвращения заедания или заклинивания под ограниченными нагрузками. Смазку можно также использовать при ранней стадии развития питтинга или задира для выравнивания или сглаживания поверхности зубьев. Служит для смазывания одинарных и двойных шестеренчатых приводов, зубчатых реек, опорно-поворотных колец, венцов обжиговых печей, шаровых мельниц, дробилок и других нагруженных узлов.

AIMOL-M Inomax H-1/R используется в качестве монтажной смазки для запуска новых трансмиссий, для предотвращения коррозии на зубьях редукторов, для обеспечения хорошей смазки в первые часы работы и для проверки нагрузок и контакта поверхностей. Служит в качестве монтажного смазочного материала для открытых зубчатых передач, больших редукторов, зубчатых реек и направляющих скольжения. Может использоваться в качестве монтажной пасты при сборке резьбовых и шплинтовых соединений, в качестве канатной смазки, для смазывания цепей, опор скольжения и зубчатых передач в портах, на судовых поверхностях, каналах и шлюзах, а также в горнодобывающей промышленности, как на открытых карьерах, так и в шахтах.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL-M Inomax H-00/R наносится автоматическими распылительными системами при максимальном потоке. Период приработки для запуска новых трансмиссий составляет **300-400** часов в зависимости от типа трансмиссии и типа износа (в случае наличия раннего питтинга или задира).

AIMOL-M Inomax H-1/R наносится вручную кистью или шпателем до тех пор, пока на поверхности зубьев не образуется превосходное покрытие. Для получения наилучших результатов и адгезии смазки поверхность зубьев должна быть чистой. Не предназначена для смазки через распылительные устройства.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	H-00/R	H-1/R
Цвет		Черный	
Загуститель		Комплексный алюминиевый	
Твердые смазочные вещества		Графит	
Класс консистенции по NLGI	DIN 51818	00	1
Базовое масло		Минеральное	
Вязкость базового масла при 40°C , cСт		550	1000
Рабочая пенетрация при 60 об, 0.1 мм	ASTM D217	400-430	310-340
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>190	>190
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	IP-239	>700	>700
Тест на износ FZG A/2, 76/50 , ступень отказа		>12	>12

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

AIMOL-M Inomax H-R – смазка не имеет никакого отрицательного влияния на здоровье человека при правильном применении и соблюдении техники безопасности.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

Если вы хотите знать больше о маслах **AIMOL-M**, или любом другом высококачественном продукте в нашем ассортименте смазочных материалов, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. В результате постоянных улучшений указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется. Компания **AIMOL-M b.v.** прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.