



Преимущества продукта

- высокие противоизносные, антиокислительные, противопенные, антикоррозионные и деэмульгирующие свойства
- специальные антиокислительные присадки обеспечивают высокую окислительную стабильность при высоких температурах
- высокая стойкость к образованию лаковых и коксовых отложений
- высокие деэмульгирующие свойства
- низкая летучесть: низкий расход масла
- длительный срок эксплуатации в тяжелых условиях работы

Применение

MOL Food Comp 100 применяется для смазывания поршневых, винтовых и вакуумных насосов, эксплуатируемых в пищевой промышленности.

- компрессоры, перекачивающие инертные газы
- компрессоры, нагнетающие диоксид углерода при производстве напитков
- компрессоры в фармацевтической промышленности

А также может использоваться для смазывания подшипников, работающих при высоких температурах и устройств пневматических систем.

MOL Food Comp 100 полностью совместимо с минеральными маслами. Однако для того чтобы сохранить нетоксичные свойства и высокие эксплуатационные характеристики данного продукта, интервал замены масла после первой заливки необходимо сократить.

Спецификации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 100

NSF H1 [142133]

Описание продукта

MOL Food Comp 100 производится на основе полностью синтетических (ПАО) базовых масел и содержит специальный пакет присадок для компрессоров пищевой промышленности.

Компрессорное масло MOL Food Comp 100 зарегистрировано в NSF как смазочный материал класса H1: "Смазочные материалы, при использовании которых допускается их случайный контакт с пищевыми продуктами".



Типичные характеристики

Характеристики	Типичные значения
Плотность при 15°C [г/см ³]	0,841
Кинематическая вязкость при 40°C [мм ² /с]	101,0
Кинематическая вязкость при 100°C [мм ² /с]	15,8
Индекс вязкость	167
Температура застывания [°C]	<-39
Температура вспышки (по Кливленду) [°C]	>230

Инструкция по хранению, использованию и транспортировке

Хранить в оригинальной упаковке в сухом хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого пламени и других источников воспламенения, в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей.

Во время транспортировки, хранения и применения необходимо соблюдать правила по охране окружающей среды и технику безопасности при работе с минеральными смазочными материалами.

Более детальная информация по данному продукту представлена в листах безопасности (Material Safety Data Sheet).

Срок хранения в оригинальной упаковке в рекомендованных условиях: 48 месяцев

Опасность воспламенения: Класс IV.

Рекомендованная температура хранения: max. 40°C