MOL Hydro HME 32 Гидравлическое масло

Преимущества продукта

- надежная защита от износа
- хорошая термическая стабильность
- высокая окислительная стабильность
- низкая склонность к образованию отложений
- длительный интервал эксплуатации
- низкая склонность к образованию пены
- отличная фильтруемость
- быстрое отделение воздуха

Применение

Гидравлическое масло MOL Hydro HME 32 применяется во всех типах гидростатического оборудования, в которых согласно инструкции по эксплуатации необходимо использовать гидравлические жидкости, обладающие длительным интервалом эксплуатации, отличной фильтруемостью, хорошей гидролитической стабильностью и хорошими водоотталкивающими свойствами.

MOL Hydro HME 32 применяется в гидравлических системах промышленного оборудования, а также сельскохозяйственной, строительной и внедорожной техники.

Спецификации и одобрения

Viscosity grade: ISO VG 32 Parker Denison HF-0 Parker Denison HF-1/HF-2 Cincinnati Lamb P-68 Bosch-Rexroth RE 90220 ISO 11158 HM ISO-L-HM DIN 51524-2 (HLP) **DIN 51506 VDL** Eaton (Vickers) I-286-S Eaton (Vickers) M-2950-S General Motors LS2 LH-04-1-00 Bosch-Rexroth RE 07075 SAE MS1004 Type HM AIST (US Steel) 127 AIST (US Steel) 126 SEB 181222 (HLP) AFNOR NF-E-48603 (HM)

Описание продукта

MOL Hydro HME 32 гидравлическое масло с высокими противоизносными свойствами и малым содержанием цинка, что позволяет использовать данный продукт в широком диапазоне гидравлических систем промышленного и передвижного оборудования, работающего в тяжелых условиях эксплуатации.

MOL Hydro HME 32 производится из высококачественных минеральных базовых масел и содержит хорошо сбалансированный пакет присадок, в состав которого входят антиокислительные, противоизносные, антикоррозионные и противопенные присадки.

MOL Hydro HME 32 обладает высокой термической и гидролитической стабильностью, в результате чего, в процессе длительного срока эксплуатации, не образуется шлама и отложений на сервоклапанах и исполнительных механизмах.

MOL Hydro HME 32 Гидравлическое масло

MOL Hydro HME 32 обладает отличной фильтруемостью и может использоваться в гидравлических системах, оснащенных фильтрами тонкой очистки.

MOL Hydro HME 32 обеспечивает надежную защиту от износа поршневых, лопастных и зубчатых насосов. Хорошие воздухоотделяющие и противопенные свойства, данного продукта, предотвращают возникновение кавитации в насосе.

MOL Hydro HME 32 не оказывает агрессивного воздействия на уплотняющие материалы, а также детали гидравлических систем, изготовленные из стали и цветных металлов.

Типичные характеристики

| Характеристики | Типичные значения |
|---|-------------------|
| Плотность при 15℃ [г/см³] | 0,872 |
| Кинематическая вязкость при 40℃ [мм²/с] | 32,8 |
| Кинематическая вязкость при 100℃ [мм²/с] | 5,45 |
| Индекс вязкости | 100 |
| Температура вспышки (по Кливленду) [℃] | 210 |
| Температура застывания [°C] | -24 |

Инструкции по хранения, транспортировки и применению

Хранить в оригинальной упаковке, в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого огня и других источников воспламенения, в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей.

Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать меры по защите окружающей среды и правила техники безопасности ри работе с минеральными маслами.

Более детальная информация представлена в листах безопасности (Material Safety Data Sheet) на данный продукт.

Срок хранения в оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев Класс пожароопасности: IV.

Рекомендуемая температура хранения: до + 40℃